

Verarbeitungsverfahren

Nr. 1 Acrylglasverarbeitung

Displays, Einbettungen (Einzelstücke, Serien)

Nr. 2 Beflocken

von Kunststoff, Holz, Metall, Pappe usw.

Nr. 3 Blasformtechnik

Extrusionsblasen, Spritzblasen, Saugblasen; Luftführungen, Technische Hohlkörper, Aufspanfläche max. 1.300 x 1.500 mm Inhalt, Kunststoffkraftstoffbehälter, Spiel- u. Sportgeräte, Sitzmöbel usw.

Nr. 4 Extrudieren

Profile aus Thermoplasten wie ABS, PS, PVC, PPO u.a., sowie Konstruktionsprofile im Pultrusionsverfahren aus GFK, CFK, AFK

Nr. 5 Fräs-/Biegetechniken

für Gehäuse aus Plattenware ohne Werkzeuge

Nr. 6 Handauflege- und Injektionsverfahren

Handlaminierten und RTM-Verfahren (Resin Transfer Molding) mit Compositematerial, wie Glas-, Kohle- oder Aramidfasern sowie mit allen verfügbaren Harzen als Matrix; Faserspitzen; Nachbearbeitung auf 5-Achs-CNC-Fräsanlagen.

Nr. 7 Misch- u. Dosiertechnik

Verkleben, Vergießen, Dichtungsschäumen mit Polyurethan, Silikon und diversen Harzen, sowie Verarbeitung von technischer Keramik mit Temperaturbeständigkeit bis 1.000 °C

Nr. 8 Oberflächenveredelung

Designlackierungen, Metallisierungen, Verspiegelungen, Industrielackierungen

Nr. 9 Pressen

SMC-, PiMC- und GMT-Formteile

Nr. 10 Prototypenbau

Alle relevanten Verfahren

Nr. 11 Rotationsformen

Hohlkörper und Formteile bis 40.000 Ltr. aus PE, PP, PA, PVC; auch doppelwandig mit PE- oder PU-Ausschäumung

Nr. 12 Recyclingprodukte

Aus 100% wiederaufbereitetem Kunststoff

Nr. 13 Schäumen/Gießen

PU-Integral, -Kompakt, -Formschaum, -RIM, -RRIM, -SRIM, NYRIM; LFI-Formteile; PU-CSM (Polyurethan Composite-Spray-Moulding); PU glasklar (20 g bis 4 kg Stückgewicht); PDCPD (TELENE, METTON); Partikelschaumteile aus EPS, EPE, EPP

Nr. 14 Schweißen, Wickeln

Apparate, Behälter bis 250.000 Liter aus PE, PP, PVC, PVDF, GFK

Nr. 15 Spritzgießen

Alle Thermo- und Duroplaste, sowie PVC, TPE, TPU, WPC (Wood-Plastic-Composites), 2K, Hart-Weich, GID, WID, TSG, MuCell, auf Maschinen bis 54.000 kN Schließkraft; Stückgewichte bis 35 kg. Keramik-Präzisions-spritzguss; Metallpulver-Spritzguss (MIM)

Nr. 16 Tauchen

Tauchartikel aus Latex und Weich-PVC; Faltenbälge

Nr. 17 Thermoformen, Tiefziehen

Großformate bis 4.500 x 2.000 x 1.000 mm mit CNC-Nachbearbeitung

Nr. 18 Twin-Sheet-Forming

Aufspanmaß bis 1.250 x 2.000 mm

Nr. 19 Verkleidungsteile, Dämmmaterial

Verkleidungsteile und Schallabsorber als Weichschaumprägeteile und selbsttragende Formteile; Dämmstoffe aus verschiedenen Materialien, z.B. Bitumen- und Schwerfolie, Malaminharzschaum, Zellkautschuk und diverse Vliese, alles auch in selbstklebender Ausführung mit unterschiedlicher Oberflächenveredelung

Nr. 20 Wabensysteme

Aus Alu und Faserverbundkunststoffen auf Basis CFK und AFK

Nr. 21 Werkzeugbau

in Deutschland, Europa und Ostasien

Nr. 22 Zerspanen

Von Holz, Kunststoffen und Aluminium im Lohnauftrag auf Hochleistungs-CNC-Anlagen bis 5.000 x 3.000 x 1.000 mm